

SBY-AGM-12-75 // 12V 75Ah

AGM-Bleiakku für Standby-Anwendungen

Wartungsfreie AGM Blei-Akkus von battery-direct arbeiten mit der Absorbent Glass Mat Technologie, bei der der Elektrolyt in Glasfasermatten gebunden ist. AGM-Akkus sind auslaufsicher und weisen einen überdurchschnittlich hohen Blei-Reinheitsgrad von 99,9% auf.



SPEZIFIKATION			
Nennspannung	12 V		
Kapazität	75 Ah (C20)		
Gewicht	20.2 kg		
Abmaße (lxbxh)	350x166x174 mm		
Poltyp	I2		
Gehäusematerial	ABS (UL94:HB)		
Innenwiderstand	< 6m		
Max. Entladestrom	750 A (5 sec)		
Max. Ladestrom	22.5A		
Schwebeladespannung (20°C)	13.65 V (± 1%)		
Lebensdauer	6 bis 9 Jahre nach EUROBAT (20°C)		
	bis zu 5 Jahre (25°C)		
Kapazitätsverlust pro Monat bei 20°C	< 3%*		
Betriebstemperatur-Bereich	Lagerung	Ladung	Entladung
	-20_60°C	-10_60°C	-20_60°C
Verpackungseinheit	1 pro Box / 36 pro Palette		

SICHERHEIT			
Ventile Um den Gasdruck auszugleichen, ist jede Zelle mit einem Niederdruckventil ausgestattet, das nach dem Öffnen wieder schließt.			
Gasung VRLA Batterien setzen Wasserstoffgas frei, das in Verbindung mit Luft eine explosive Mischung bilden kann. Nicht in gasdichten Gehäusen lagern.			
Einbau Kann in beliebiger Lage installiert und betrieben werden. Jedoch sollte ein dauerhafter Betrieb und Laden über Kopf vermieden werden.			
Transport battery-direct Batterien sind kein Gefahrgut und unterliegen keiner Transportbeschränkung (Schiene, Straße, Wasser und Luft).			
			

* Vorsicht Selbstentladung! Spätestens bei einer Spannung von 12.6V nachladen.

BESONDERHEITEN

AGM-Technologie (Absorbent Glass Mat) für wartungsfreien Betrieb.

Lange Lebensdauer und überdurchschnittlich viele Zyklen (Laden-Entladen) durch hochwertige Materialien (z.B. 99,9% reines Blei) und sorgfältige Verarbeitung.

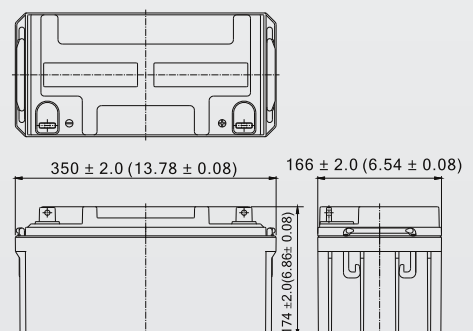
Optimale Materialabstimmung für maximale Leistung durch Glasvlies-Separatoren mit maximiertem Absorptionsgrad und ausgewogenem Elektrolyt.

Hohe Kapazität durch Zinnsulfat.

Effiziente Gas-Rekombination (bis zu 99%) durch optimale Plattengröße.

Hohe Effizienz durch asymmetrische Blei-Calcium-Gitterstruktur.

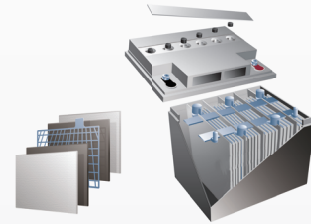
SKIZZE - ABMASSE



POLTYP: I2 (Innengewinde mit M6 Schraube)



KONSTRUKTION (exemplarisch)



Konstante Entladeleistung: Watt pro Block (25°C)

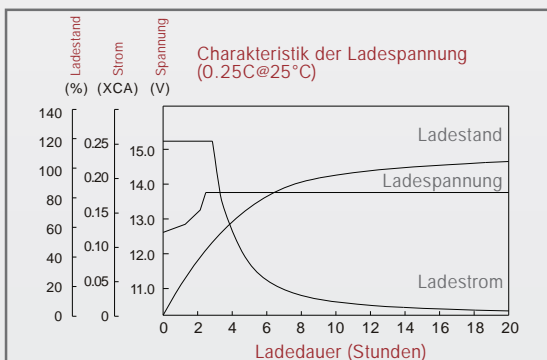
F.V. (V/cell) \ Discharge Time	5 Min	10 Min	15 Min	30 Min	1 Hr	3 Hr	5 Hr	10 Hr	20 Hr
1.80V	615	452	363	216	123.7	49.6	34.2	19.09	10.05
1.75V	711	490	379	224	127.4	50.5	34.7	19.38	10.20
1.70V	756	508	391	229	129.7	51.0	34.9	19.48	10.25
1.65V	790	520	400	232	131.3	51.4	35.0	19.54	10.28
1.60V	816	530	408	235	132.6	51.7	35.1	19.54	10.28

Konstanter Entladestrom: Ampere pro Block (25°C)

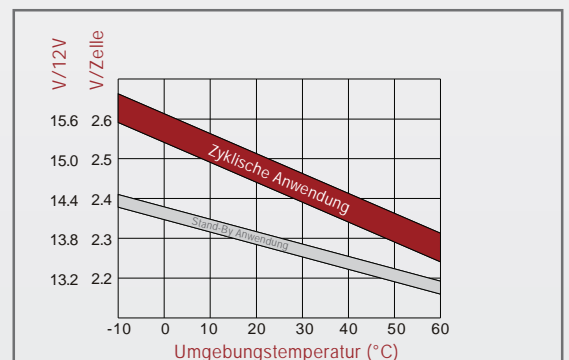
F.V. (V/cell) \ Discharge Time	5 Min	10 Min	15 Min	30 Min	1 Hr	3 Hr	5 Hr	10 Hr	20 Hr
1.80V	55.37	39.83	31.53	18.28	10.40	4.129	2.847	1.591	0.837
1.75V	65.27	43.15	32.98	18.98	10.71	4.212	2.890	1.615	0.850
1.70V	69.35	44.70	34.00	19.41	10.90	4.250	2.906	1.623	0.854
1.65V	72.46	45.77	34.78	19.68	11.03	4.280	2.916	1.628	0.857
1.60V	74.86	46.69	35.48	19.88	11.14	4.305	2.925	1.628	0.857

KENNLINIEN

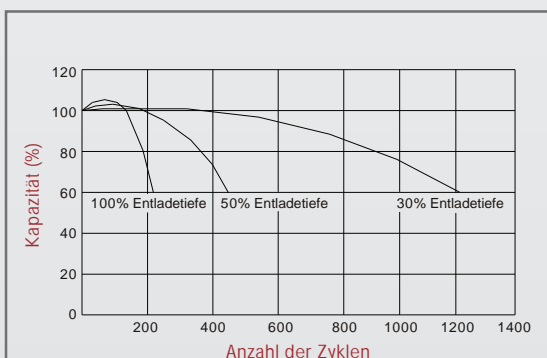
Ladecharakteristik



Verhältnis zwischen Ladespannung und Temperatur



Zyklen im Verhältnis zur Entladetiefe



Auswirkung der Temperatur auf die Lebensdauer

